

# 浮山三中学校食品安全应急预案

为了进一步加强学校食堂饮食安全工作，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，切实保障广大师生的人身安全，有效应急处置学校内可能发生的食品卫生安全事故，确保事故处理工作高效、有序地进行，最大限度地减轻事故造成的损失，切实保障师生的生命安全，维护学校和社会稳定，促进学校教育的健康发展，根据《中华人民共和国食品安全法》《中华人民共和国突发事件应对法》、《餐饮服务食品安全监督管理办法》和《山西省重大食品安全事故应急预案》，特制订我校食品安全突发事件应急处理预案。

## 一、食品安全应急处理工作领导小组与职责：

组 长：刘青荣

副组长：石海波 邢 娜 赵成虎 李 谦 邹登旭 张建亮

成 员：石帮虎 陈思科 宋永强 郭明 许志明 孙秀艳

张荣杰 郝泽盛 王 妍 韩 荣 全体班主任

职 责：统一指挥食品卫生安全事故处理，协调各方力量进行应急救援，控制事态发展。统一组织事故善后处理工作，落实整改措施，尽快恢复学校正常教育、教学秩序。

## （二）工作小组职责及任务分工：

### 1. 联络协调组

组 长：赵成虎

组 员：张建亮

职 责：（1）接到指令后，负责迅速通知指挥部各成员。

(2) 准确、快速、高效的做好应急处置准备工作；应急车辆调度、应急物资调配、相关人员的组织。

(3) 各组之间工作协调。

## **2. 现场救援、控制组**

组 长：郭 明

成 员：保卫人员和各班班主任

职 责：（1）负责实施现场抢救工作；  
（2）及时向指挥部报告情况；  
（3）维持好演练现场秩序。

## **3. 医疗救助组：**

组 长：孙秀艳

组 员：韩 荣 各班班主任

职 责：（1）当发生食品卫生安全事故时，应立即向就近医疗机构发出医疗求援，拨打“120”医疗抢救电话。

（2）做好善后工作，避免和减少师生的人身损失，开展心理干预。

## **4. 后勤保障组**

组 长：李 谦

组 员：许志明 高纪忠

职 责：

（1）为事故应急救援提供好交通工具；

（2）负责应急处置器材设施、物资购置、管理、调用和发放。

### 三、工作原则：

**1. 全程预防、全程控制：**本预案所称食品安全突发事件，是指在学校食堂餐饮等环节中发生食源性疾患以及学校负责组织提供的集体用餐导致的学校师生食物中毒事件。造成以上食品安全事故时启动应急预案。

**2. 明确职责、落实责任：**学校按照“校长统一领导、分管领导具体负责、各部门协调配合”的食品安全工作机制，实行分级管理、分级响应，落实各自职责。

**3. 科学决策、群防群控：**学校建立组织，实行科学民主决策，依法规范应急救援工作，确保应急预案的科学性、权威性和可操作性。要加强学校日常监测、坚持群防群控，及时分析、评估和预警。对可能引发的食品安全事故，做到早发现、早报告、早控制。

**4. 及时反应、快速行动：**学校对所发生的食品安全事故要作出快速反应，及时启动应急预案，严格控制事故发展和势态蔓延，有效开展应急救援工作，认真做好食品安全事故的救治、处理及整改工作。

### 四、事故分级：

突发事件按其危害程度和影响范围，分为三级：

一级，重大食物中毒事件。为本校发生的一次中毒 100 人以上并出现死亡病例的，或不足 100 人，出现 10 例及以上死亡病例的食物中毒事件。

二级，较大事件。为本校发生的一次中毒 100 人及以上，未出现死亡病例的事件，或不足 100 人，出现死亡病例的事件。

三级，一般事件，为本校一次中毒 99 人以下，未出现死亡病例的事件。

## **五、应急措施：**

**1. 报告制度。（张建亮负责）**食品卫生安全事故发生后必须及时报告。具体为：师生发现少量（5 人以下）轻度症状（如呕吐、腹泻）及时向分管副校长报告；发现较严重食品卫生事故（指出现严重食物中毒症状者或出现 5 人以上相同症状的群体发病情况，下同），应立即向领导小组（组长）报告，由领导小组向上级教育部门及市场监管局报告，同时立即启动学校食品卫生安全应急预案。

**2. 救援措施。（赵成虎负责）**一旦发生较严重学校食品卫生安全事故，立即启动学校应急预案，按照预备方案，各就各位，组织救援行动。初步摸清症状，群体发病的还应彻查事故原因，排查发病人员，并建立动态性名册，防止遗漏。

**3. 医疗求援。（韩荣负责）**（立即向就近医疗机构（县中医院）和卫生防疫部门（疾病防控中心）发出医疗求援，并拨打“120”医疗抢救电话。要及时果断将发病人员送到医院抢救。主动向医疗人员报告发病情况，做好秩序维护等工作。

**4. 联系家长。（郝泽盛负责）**学校及时与发病学生家长取得联系，如实说明发病情况，不盲目猜测。做好学生家长思想安抚，防止过激行为发生。设立家校联络处，及时解答家长提出的问题，力所能及地为家长做好服务工作。

5. **病源保护。**（郭明负责）立即封存可疑食品，保护好现场，以便有关部门现场进行调查、核实、取证、采样，及时查找致病原因。

6. **人员调度。**（刘青荣负责）事故应急处理人员由领导小组组长统一调度，办公室具体安排，明确分工，落实职责，听从指挥，确保到位。

7. **信息公开。**（宋永强）保障广大师生和家长在事故发生和处理过程中的知情权，及时、准确做好信息公开，并如实向上级部门汇报，不瞒报、谎报。对一些谣传也要及时澄清，避免不必要的误解，做好学校稳定工作，保障学校正常的教学秩序。

## **六、事故责任追究。**

1. 学校食品卫生突发事件应急处置工作实行领导责任制和责任追究制。对处置突发事件成绩显著的个人，按照有关规定给予奖励；对处置工作严重失误造成重大损失的个人、对处置不当，贻误战机，造成恶劣影响或严重后果的直接责任人，都应视情况给予相应的处理或报请上级部门进行处理。

2. 食品安全事故善后处置工作结束后，学校事故应急小组总结分析应急救援经验教训，提出改进应急救援工作建议，完成应急救援总结报告，报送上级和食品安全监管部门。

浮山县第三中学校

2023年9月3日